



# Huile de qualité alimentaire pour Compresseur à vis 1 L

D3859-1



# Détails du produit

|               |                |
|---------------|----------------|
| Référence     | D3859-1        |
| EAN           | 08712418663785 |
| Capacité (ml) | 1000           |

## Description

Huile de qualité alimentaire pour Compresseur à vis 1 L

Les industries utilisent de plus en plus de l'air comprimé, comme source d'énergie. Le compresseur à vis, va alors fonctionner 100% du temps et parfois même, dans des environnements aux conditions difficiles. Ses composants peuvent alors être dégradés prématurément. Des pannes récurrentes, dues à un mauvais entretien, peuvent mettre en péril les lignes de productions.

Pour cela une solution : la lubrification des machines. S'assurer d'une bonne lubrification du système pneumatique va permettre plus de fiabilité et d'efficacité. En effet, toutes les parties mécaniques vont fonctionner avec de plus faibles frictions. Cela va non seulement prolonger la durée de vie des pièces, mais aussi améliorer le rendement de l'équipement et générer des températures d'exploitation plus basses. Cerise sur le gâteau, la consommation d'énergie du compresseur est réduite.

Les huiles Airpress, ont été conçues pour offrir une protection optimale multiple. La bonne viscosité des huiles permet de lutter efficacement contre l'usure et de garantir une bonne propreté du système. Cela va permettre d'espacer les besoins de maintenance. Les huiles sont également stables ce qui est un atout face à l'oxydation, et vont protéger les installations de la rouille et de la corrosion (même dans des environnements très humides).

Les avantages de l'huile de qualité alimentaire pour Compresseur à vis 1 L :

Lubrifiant NSF H1 : Cette huile peut être utilisée pour l'industrie alimentaire (traitement et conditionnement de boissons et d'aliments)

Kasher et Halal : Huile adaptée aux industries préparant des aliments Kasher et Halal

Viscosité élevée : Même à hautes températures l'huile conserve une bonne épaisseur ce qui optimise le refroidissement et aide à l'entretien. Cela aide aussi au démarrage à faible température

Étanchéité optimale : grâce à une bonne compatibilité avec les joints utilisés toute fuite d'huile est réduite

Développées et testées pour des conditions de travail difficiles : Permet une excellente stabilité face à l'oxydation, mais également une très bonne résistance contre la corrosion grâce aux propriétés hydrophobes.

Atteint ou dépasse les exigences de la norme : HALAL CERTIFICATION COUNCIL Halal / Kosher & Parve / NSF H1 / DIN 51506: 2013-12 VDL / DIN 51524-2: 2006-09



