



Compresseur LM 100-410 10 bar 3 ch/2,2 kW 350 L/min 100 L

36608



Détails du produit

Référence	36608
EAN	8712418320824
Poids (kg)	77 kg
Longueur (mm)	1 000 mm (1 m)
Largeur (mm)	410 mm (4,1 dm)
Hauteur (mm)	800 mm (8 dm)
Entrainement	Entraînement direct 1:1
Démarrreur	Directe
Puissance moteur (ch/kW)	3.0 ch / 2.2 kW
Cylindres	2
Étage	1
Vitesse de la pompe (tr/min)	1400
Réservoir d'air	Oui
Capacité de la cuve (l)	100
Cuve galvanisée	Non
Charge de travail (% travail / repos)	50/50
Pression maximale (Bar)	10
Pression d'enclenchement (bar)	8 bar
Débit d'air aspiré (l/min)	410 L/m (2,46 kL/s)
Débit d'air restitué (l/min)	350 L/m (2,1 kL/s)
Débit d'air restitué (m ³ /h)	21 m ³ /h (5,833 dm ³ /s)
Niveau sonore dB(A) (0 m)	93
Niveau sonore dB(A) (4 m)	73
Niveau sonore dB(A) (7 m)	68
Réduction du bruit	Non
Entrée d'air pour	2 Universel

Raccord d'air principal (")	1/2
Nombre de raccords avec réducteur de pression	2
Sans huile	Non
Alimentation (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Refroidisseur de sortie	Non
Refroidisseur intermédiaire	Non
Roue(s)	Oui
Filtre avec réducteur	Non

Description

Compresseur puissant LM 100-410

Le compresseur mobile LM 100-410 est un modèle robuste et performant, conçu pour répondre aux besoins des utilisateurs professionnels dans les environnements exigeants. Grâce à une pression maximale de 10 bars, une puissance de 3 ch (2,2 kW), un débit d'air restitué de 350 l/min et un grand réservoir de 100 litres, cet appareil est idéal pour une utilisation intensive avec des outils pneumatiques, le soufflage, le gonflage, la peinture au pistolet ou encore le plâtrage.

Le LM 100-410 est équipé d'une pompe à double piston de capacité accrue, fonctionnant à une vitesse de rotation réduite de 1400 tr/min. Cela assure une plus grande durabilité et fiabilité de ce compresseur 2 pistons. Un cycle de service de 50 à 50 % (travail-repos) permet l'usage intensif, un entraînement direct augmente l'efficacité du travail et facilite l'entretien, et une lubrification à l'huile des éléments mobiles prolonge la durée de vie de la machine. Enfin, équipé d'un réservoir de 100 litres, le LM 100-410 garantit des cycles de travail prolongés sans interruption.

Remarque : comme compresseur d'huile, le L 100-50 nécessite un entretien régulier pour maintenir ses performances optimales. Pour en apprendre plus, voir notre article de blog « Entretien des compresseurs d'air ». Malgré sa grande capacité, ce modèle reste facile à déplacer grâce à ses roues robustes et à sa poignée ergonomique. Alimenté en 230 V, il est compatible avec les installations électriques standard, procurant une grande flexibilité d'utilisation.

Caractéristiques principales

Puissance : le moteur de 3 ch (2,2 kW) et le débit d'air restitué de 350 l/min permettent la mise en œuvre de tâches pneumatiques avancées. De plus, le système à entraînement direct garantit une transmission efficace de la puissance ;

Cycles de service prolongés (50 % travail / 50 % repos) : le réservoir d'une grande capacité 100 litres permet de stocker une grande quantité d'air comprimé en réduisant les démarrages et les arrêts fréquents ;

Fonctionnement souple et fiable : une pompe à une vitesse réduite (1400 RPM), une lubrification à l'huile et un cycle de service de 50 % travail / 50 % repos assurent durabilité et fiabilité en utilisation intensive ;

Refroidissement efficace : un grand ventilateur abaisse efficacement la température de l'air ;

Mobilité : des roues et une poignée ergonomique facilitent le déplacement de l'appareil sur le chantier ou entre les postes de travail.

En résumé

Le compresseur d'air LM 100-410 Airpress est un choix idéal pour les professionnels recherchant une machine puissante et durable. Grâce à son réservoir de grande capacité et à ses performances élevées, ce modèle est conçu pour exceller dans les tâches intensives en atelier ou sur chantier.

