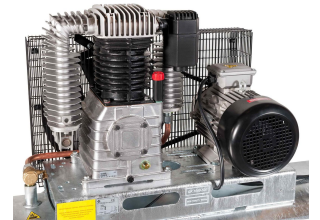




Compresseur G 1000-500 Pro 11 bar K30 7.5 ch/5.5 kW 698 l/min 500 L cuve galvanisée

369569



Détails du produit

Référence	369569
EAN	8712418332544
Longueur (mm)	1930
Largeur (mm)	600
Hauteur (mm)	1280
Poids (kg)	205.000000
Charge de travail (% travail / repos)	50/50
Démarrreur	Directe
Entrainement	Entraînement par courroie crantée
Diamètre de la grande poulie (mm)	400
Diamètre de la petite poulie (mm)	140
Cylindres	2
Alimentation (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Réservoir d'air	Oui
Capacité de la cuve (l)	500
Cuve galvanisée	Oui
Débit d'air aspiré (l/min)	872
Débit d'air restitué (l/min)	665
Débit d'air restitué (m ³ /h)	39.9
Pression maximale (Bar)	11
Pression d'enclenchement (bar)	9
Raccord d'air principal (")	1/2
Nombre de raccords avec réducteur de pression	-
Niveau sonore dB(A) (0 m)	77
Niveau sonore dB(A) (4 m)	57

Niveau sonore dB(A) (7 m)	52
Réduction du bruit	Non
Étage	2
Sans huile	Non
Filtre avec réducteur	Non
Puissance moteur (ch/kW)	7.5 ch / 5.5 kW
Roue(s)	Non
Vitesse de la pompe (tr/min)	1200
Type de produit	K30
Refroidisseur intermédiaire	Oui
Refroidisseur de sortie	Oui

Description

Compresseur à double piston G 1000-500 Pro

Le compresseur d'air G 1000-500 Pro est une machine avancée dotée d'un grand réservoir galvanisé double face d'une capacité de 500 litres. Il est donc conçu pour fonctionner dans des environnements exigeants avec une humidité élevée et un contact avec des substances chimiques. Grâce à un puissant moteur de 7,5 ch (5,5 kW) et une pression de fonctionnement maximale de 11 bars, ce modèle est un excellent choix là où la durabilité et les performances sont essentielles.

Pompe durable et efficace K30

Tête de compression K30 : fabriquée dans l'Union européenne, la pompe K30 garantit un rendement élevé à une vitesse de rotation optimisée, ce qui garantit la longévité et le fonctionnement sans problème de l'appareil ;

Vitesse de rotation optimale : la vitesse de rotation de la pompe de 1200 tr/min minimise le risque de surchauffe, permettant des cycles de travail stables et efficaces ;

Refroidissement avancé : les refroidisseurs intermédiaire et final surdimensionnés abaissent efficacement les températures de l'air comprimé. En outre, une grande poulie compresseur avec des pales de refroidissement augmente l'efficacité du refroidissement ;

Durabilité des composants : une construction durable avec des cylindres en fonte et des culasses renforcées garantit une résistance à un usage intensif, ce qui augmente la durée de vie du G 1000-500 Pro.

Avantages du G 1000-500 Pro

Cuve galvanisée : la galvanisation sur deux faces de la cuve sous pression offre une protection exceptionnelle contre la corrosion, cruciale dans les environnements humides et agressifs ;

Prêt à l'emploi : le G 1000-500 Pro est équipé d'un pressostat compresseur d'air Condor avec protection thermique et d'un câble avec prise électrique, qui permet une mise en service rapide et une utilisation immédiate ;

Résistance aux températures élevées : le tuyau sous pression en cuivre permet un refroidissement efficace, ce qui prolonge la durée de vie de l'appareil et garantit sa fiabilité dans des conditions de fonctionnement difficiles ;

Réduction du bruit : la conception moderne du filtre d'aspiration réduit efficacement le fonctionnement du

compresseur à un niveau sonore de 77 dB(A), ce qui augmente le confort d'utilisation.

Applications

Le G 1000-500 Pro est parfait pour les applications nécessitant une haute résistance à l'humidité et à la corrosion. Le réservoir galvanisé en fait un choix idéal pour une utilisation dans les installations de réservoirs d'eau, les stations d'épuration, les usines chimiques et le secteur agricole, où la fiabilité et la protection contre les effets nocifs sur l'environnement sont nécessaires.

Efficacité et cycles de service

Le G 1000-500 Pro est conçu pour fonctionner selon des cycles de 50 à 50 %. Cela signifie que le temps de fonctionnement de la machine est de 50 % et les 50 % restants sont du temps de repos, permettant à l'appareil de refroidir. Grâce à la vitesse de rotation optimisée et au système de refroidissement efficace, le compresseur garantit un fonctionnement fiable et minimise les coûts d'exploitation.

Garantie et fiabilité

Le G 1000-500 Pro est couvert par une garantie de 10 ans sur le réservoir galvanisé et de 3 ans sur les autres composants, ce qui assure sa fiabilité même après une utilisation intensive. Ce modèle a été conçu pour un usage professionnel, ce qui est confirmé par la haute qualité des composants fabriqués dans l'Union européenne.

